

Habilités

L'habileté est le niveau de compétence d'une personne par rapport à un objectif donné. L'habileté peut être une aptitude innée ou développée. La pratique, l'entraînement et l'expérience permettent à la personne d'améliorer ses habiletés.

Tiré de <http://lesdefinitions.fr/habilete#ixzz2WrSEJkq3>



Les habiletés requises pour exercer le métier de machiniste sont les suivantes :

Habilités cognitives

Mathématiques

Les mathématiques occupent une place prépondérante dans le travail des machinistes qui doivent constamment effectuer des calculs et résoudre des problèmes relatifs aux paramètres d'usinage comme les vitesses d'avance des outils, etc. Le travail exige des connaissances relatives aux lois des sinus, cosinus, tangente et au théorème de Pythagore.

Langues

Le machiniste doit être capable de se repérer dans des plans comprenant des dessins, de trouver de l'information dans des devis et de se référer à des manuels techniques tels que le « Machinery Handbook ». Il aura à interpréter et rédiger des gammes d'usinage avec la terminologie appropriée. Il doit connaître les termes techniques en français et en anglais pour interpréter les documents techniques, rédiger des rapports ou se faire comprendre par des collègues.

Habilités psychomotrices

Montage et usinage

Le machiniste doit être capable de monter les pièces à usiner sur des machines-outils et avoir les habiletés nécessaires pour les opérer correctement. Les machinistes doivent positionner et fixer l'outil de coupe sur la machine en tenant compte de sa forme et des angles de dégagement. Le machiniste doit aussi effectuer divers travaux d'ateliers tels que l'ébavurage et le taraudage.

Prise de mesure

Les machinistes doivent posséder une habileté à prendre des mesures, à régler et à utiliser les instruments de précision, à prendre et interpréter des lectures. La précision des mesures est très importante en procédés d'usinage.

Habilités perceptuelles

Perception spatiale

Le machiniste doit être en mesure de visualiser la pièce à usiner, se représenter la pièce en trois dimensions et se représenter un objet fini.

Utilisation de la vue, du toucher et de l'ouïe

L'ouïe est nécessaire pour détecter des problèmes de fonctionnement de la machine et percevoir les vibrations. La vue permet d'effectuer des vérifications visuelles aux états de surface et à la qualité de la finition de la pièce ainsi que prendre des lectures sur les instruments. Le toucher permet de vérifier le fini de surface, détecter les bavures et les vibrations.

Exigences reliées aux conditions de travail

Les informations présentées dans ce document proviennent du *Rapport d'analyse de situation de travail*¹ produit par le MELS en collaboration avec des partenaires du marché du travail incluant des machinistes. Nous croyons qu'il est important de vous informer des particularités de ce métier pour vous permettre de faire des choix éclairés selon vos champs d'intérêt et vos aptitudes.



Vous trouverez dans le tableau ci-dessous les exigences reliées aux conditions de travail des machinistes.

Environnement de travail

Puisqu'ils travaillent dans des ateliers dotés de plusieurs machines, les machinistes sont exposés au bruit, à une certaine chaleur et aux poussières. On remarque aussi parfois une odeur prononcée en lien avec l'utilisation des huiles utilisées pour la coupe.

Santé et Sécurité

Par la nature de leur travail, les machinistes sont exposés à diverses sources de risques comme les pièces chaudes, les vibrations, les mouvements répétitifs, l'exposition aux éclats de métal ou aux éblouissements et le déplacement ou la chute d'objets lourds. Ces sources de risques peuvent entraîner des lésions à diverses parties du corps, c'est pourquoi la mise en place des divers moyens de prévention est essentielle dans l'industrie et au centre de formation pour assurer la sécurité des travailleurs.

Stress

Les échéances de production, la qualité exigée pour les pièces produites, l'usinage de la première pièce d'une production et la nécessité d'apprendre constamment et de maintenir à jour ses connaissances et habiletés sont parmi les facteurs de stress relevés par les intervenants du marché du travail.

Attitudes

Une attitude se rapporte à une façon ou à une manière de se comporter selon notre état d'esprit dans une situation particulière. Au niveau professionnel, il s'agit des qualités essentielles à l'exercice du métier. Une attitude réfère au **savoir être**.



Les participants à l'atelier ont énuméré les principales attitudes que doivent adopter les machinistes :

- Le jugement;
- La débrouillardise;
- La précision, la dextérité manuelle et la rapidité d'exécution;
- La conscience professionnelle, la discipline personnelle et la ponctualité.

¹ Rapport d'analyse de situation de travail, Machiniste (1997) MELS.